Jameco Part Number 1301841

PRODUCT SPECIFICATION

LANGUAGE
JAPANESE
ENGLISH

【１．適用範囲 SCOPE】

本仕様書は、＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿殿　に納入する。
1.0 mm ピッチ FPC / FFC用コネクタ について規定する。
This specification covers the 1.0mm PITCH FPC / FFC CONNECTOR series.

【２．製品名称及び型番 PRODUCT NAME AND PART NUMBER】

製品名称 Product Name		製品型番 Material Number
ハウジングアッセンブリ Housing Assembly	無鉛 LEAD FREE	５２８０８－＊＊１９
５２８０８－＊＊１９テーピング梱包 Embossed Tape Package For 52808-**19	無鉛 LEAD FREE	５２８０８－＊＊７０
ハウジングアッセンブリ Housing Assembly	無鉛 LEAD FREE	５２８０８－＊＊２９
５２８０８－＊＊２９テーピング梱包 Embossed Tape Package For 52808-**29	無鉛 LEAD FREE	５２８０８－＊＊７１

＊　：図面参照　Refer to the drawings.

【３．定格 RATINGS 】

項目 Item	規格 Standard	
最大許容電圧 Rated Voltage(MAXIMUM)	125 V	[AC (実効値 rms) /DC]
最大許容電流 Rated Current (MAXIMUM)	0.5 A	
使用温度範囲 Ambient Temperature Range	-20℃ ～ +80℃[*1]	

＊1：通電による温度上昇分を含む。
Including terminal temperature rise.

REV.	A																		
SHEET	1～9																		

REVISE ON PC ONLY		TITLE: 1.0mm PITCH FPC / FFC CONN. NON ZIF ST. -LEAD FREE- 製品仕様書			
A	新規作成 RELEASED J2004-2426 '04/02/16 N.AIDA				
REV.	DESCRIPTION	THIS DOCUMENT CONTAINS INFORMATION THAT IS PROPRIETARY TO MOLEX INC. AND SHOULD NOT BE USED WITHOUT WRITTEN PERMISSION			
DESIGN CONTROL J	STATUS	WRITTEN BY: N.AIDA	CHECKED BY: K.TOJO	APPROVED BY: M.SASAO	DATE: YR/MO/DAY 2004/02/16

DOCUMENT NUMBER		FILE NAME	SHEET
PS-52808-004		PS52808004.doc	1 OF 9

【4．性　　能 PERFORMANCE】

4－1．電気的性能 Electrical Performance

項目 Item		条件 Test Condition	規格 Requirement
4-1-1	接 触 抵 抗 Contact Resistance	適合FPC/FFCを嵌合させ、開放電圧 20mV 以下、短絡電流 10mA にて測定する。 (JIS C5402 5.4) Mate applicable FPC/FFC and measure by dry circuit , 20mV MAXIMUM, 10mA . (JIS C5402 5.4)	30 milliohms MAXIMUM
4-1-2	絶 縁 抵 抗 Insulation Resistance	適合FPC/FFCを嵌合させ、隣接するターミナル間及びターミナル、アース間に、DC 500Vを印加し測定する。 (JIS C5402 5.2/MIL-STD-202 試験法 302) Mate applicable FPC/FFC and apply 500V DC between adjacent terminal and ground. (JIS C5402 5.2/MIL-STD-202 Method 302)	100 Megohms MINIMUM
4-1-3	耐　電　圧 Dielectric Strength	適合FPC/FFCを嵌合させ､隣接するターミナル間及びターミナル、アース間に、AC 500V（実効値）を1分間印加する。 (JIS C5402 5.1/MIL-STD-202 試験法 301) Mate applicable FPC/FFC and apply 500V AC(rms) for 1 minute between adjacent terminal or ground. (JIS C5402 5.1/MIL-STD-202 Method 301)	異状なきこと No Breakdown

4－2．機械的性能 Mechanical Performance

項目 Item		条件 Test Condition	規格 Requirement
4-2-1	挿入力及び抜去力 Insertion / Withdrawal Force	適合FFCを用いて、毎分25±3mmの速さで挿入、抜去を行う。 Insert and withdraw the applicable FFC to the connector at the speed rate of 25±3 mm per minute.	第6項参照 Refer to paragraph 6
4-2-2	ターミナル保持力 Terminal / Housing Rtention Force	ターミナルを毎分25±3 mmの速さで引っ張る。 Apply axial pull out force at the speed rate of 25±3 mm per minute on the terminal assembled in the housing.	5.9N {0.6kgf} MINIMUM

４－３．そ　の　他 Environmental Performance and Others

項目 Item		条件 Test Condition	規格 Requirement	
4-3-1	繰り返し挿抜 Repeated Insertion / Withdrawal	1分間に10回以下の速さで挿入、抜去を10回繰り返す。 When mated up to 10 cycles repeatedly by the rate of 10 cycles per minute.	接触抵抗 Contact Resistance	50 milliohms MAXIMUM
4-3-2	温 度 上 昇 Temperature Rise	適合FPC/FFCを嵌合させ、最大許容総電流を通電し、コネクタの温度上昇分を測定する。 (UL 498) Mate connectors and measure the temperature rise of contact when the maximum AC rated current is passed. (UL 498)	温度上昇 Temperature Rise	30 °C MAXIMUM
4-3-3	耐 振 動 性 Vibration	DC 1mA 通電状態にて、嵌合軸を含む互いに垂直な3方向に掃引割合 10～55～10 Hz/分、全振幅 1.5mm の振動を各 2時間 加える。 (MIL-STD-202試験法 201) Mate connectors and subject to the following vibration conditions, for a period of 2 hours in each of 3 mutually perpendicular axes, passing DC 1 mA during the test. Amplitude : 1.5 mm P-P Frequency : 10-55-10 Hz shall be traversed in 1 minute. (MIL-STD-202, Method 201)	外　観 Appearance	異状なきこと No Damage
			接触抵抗 Contact Resistance	50 milliohms MAXIMUM
			瞬　断 Discontinuity	1.0 microsecond MAXIMUM
4-3-4	耐 衝 撃 性 Shock	DC 1mA 通電状態にて、嵌合軸を含む互いに垂直な 6方向に 490m/s^2 {50G} の衝撃を各3回加える。 (JIS C0041 / MIL-STD-202試験法 213) Mate connectors and subject to the following shock conditions. 3 times of shocks shall be applied for each 6 directions along 3 mutually perpendicular axes, passing DC 1 mA current during the test.(Total of 18 shocks) Peak value : 490 m/s^2 (50 G) (JIS C0041/MIL-STD-202 Method 213	外　観 Appearance	異状なきこと No Damage
			接触抵抗 Contact Resistance	50 milliohms MAXIMUM
			瞬　断 Discontinuity	1.0 microsecond MAXIMUM

項目 Item		条件 Test Condition	規格 Requirement	
4-3-5	耐 熱 性 Heat Resistance	適合FPC/FFCを嵌合させ、85±2℃の雰囲気中に96時間放置後取り出し、1～2時間室温に放置する。 (JIS C0021/MIL-STD-202 試験法 108) Mate FPC/FFC and expose to 85±2℃for 96 hours. Upon completion of the exposure period, the test specimens shall be conditioned at ambient room conditions for 1 to 2 hours, after which the specified measurements shall be performed. (JIS C0021/MIL-STD-202 Method 108)	外 観 Appearance	異状なきこと No Damage
			接触抵抗 Contact Resistance	50 milliohms MAXIMUM
4-3-6	耐 寒 性 Cold Resistance	適合FPC/FFCを嵌合させ、-40±2℃の雰囲気中に96時間放置後取り出し、1～2時間室温に放置する。 (JIS C0020) Mate FPC/FFC and expose to –40±2℃ for 96 hours. Upon completion of the exposure period,the test specimens shall be conditioned at ambient room conditions for 1 to 2 hours, after which the specified measurements shall be performed. (JIS C0020)	外 観 Appearance	異状なきこと No Damage
			接触抵抗 Contact Resistance	50 milliohms MAXIMUM
4-3-7	耐 湿 性 Humidity	適合FPC/FFCを嵌合させ、40±2℃ 相対湿度 90～95%の雰囲気中に96時間放置後取り出し、30分以内に測定。水滴は拭き取る。 (JIS C0022/MIL-STD-202 試験方法103) Mate FPC/FFC and expose to 40±2℃,relative humidity 90 to 95% for 96 hours. Upon completion of the exposure period, within 30 minutes which the specified measurements shall be performed. (JIS C0022/MIL-STD-202 Method 103)	外 観 Appearance	異状なきこと No Damage
			接触抵抗 Contact Resistance	50 milliohms MAXIMUM
			耐 電 圧 Dielectric Strength	4-1-3項 満足のこと Must meet 4-1-3
			絶縁抵抗 Insulation Resistance	50 Megohms MINIMUM

項目 Item		条件 Test Condition	規格 Requirement	
4-3-8	温度サイクル Temperature Cycling	適合FPC/FFCを嵌合させ、-55±3℃に30分、+85±2℃に30分、これを1サイクルとし、5サイクル繰り返す。但し、温度移行時間は3分以内とする。試験後1～2時間室温に放置する。 (JIS C0025) Mate connectors and subject to the following conditions for 5 cycles. Upon completion of the exposure period, the test specimens shall be conditioned at ambient room conditions for 1 to 2 hours, after which the specified measurements shall be performed. 1 cycle a) –55±3℃ 30minutes b) +85±2℃ 30minutes (Transit time shall be with in 3 minutes) (JIS C0025)	外 観 Appearance	異状なきこと No Damage
			接触抵抗 Contact Resistance	50 milliohms MAXIMUM
4-3-9	塩 水 噴 霧 Salt Spray	適合FPC/FFCを嵌合させ、35±2℃にて重量比 5±1%の塩水を48±4時間噴霧し、試験後常温で水洗いした後、室温で乾燥させる。 (JIS C0023/MIL-STD-202 試験方法101) Mate connectors and expose to the following salt mist condition. Upon completion of the exposure period, salt deposits shall be removed by a gentle wash or dip in running water, after which the specified measurements shall be performed. NaCl solution Concentration : 5±1% Spray time : 48±4 hours Ambient temperature : 35±2℃ (JIS C0023/MIL-STD-202 Method 101)	外 観 Appearance	異状なきこと No Damage
			接触抵抗 Contact Resistance	50 milliohms MAXIMUM
4-3-10	亜硫酸ガス SO_2 Gas	適合FPC/FFCを嵌合させ、40±2℃にて50±5ppmの亜硫酸ガス中に24時間放置する。 Mate FPC/FFC and expose them to the following SO_2 gas atmosphere. Temperature 40±2℃ Gas Density 50±5ppm Duration 24 hours	接触抵抗 Contact Resistance	50 milliohms MAXIMUM
4-3-11	耐アンモニア性 NH_3 Gas	適合FPC/FFCを嵌合させ、濃度28%のアンモニア水を入れた容器中に40分間放置する。（1Lに対して25mLの割合） Mate FPC/FFC and 40 minutes exposure to NH_3 gas evaporating from 28% Ammonia solution.	外 観 Appearance	異状なきこと No Damage
			接触抵抗 Contact Resistance	50 milliohms MAXIMUM

項目 Item		条件 Test Condition	規格 Requirement	
4-3-12	半田付け性 Solder Ability	端子先端より1.5mm迄、245±5℃の半田に3±0.5秒浸す。 Tip of solder tails into the molten solder (held at 245±5℃) up to 1.5mm from the bottom of the housing for 3±0.5 seconds.	濡れ性 Solder Wetting	浸漬面積の75%以上 75% of immersed area must show no voids, pin holes.
4-3-13	半田耐熱性 Resistance to Soldering Heat	（リフロー時） When reflowing 第7項の条件にて、2回リフローを行う。 Refer to paragraph 7, two times. （手半田） Soldering iron method 端子先端より1.5mm迄、370～400℃の半田ゴテにて、最大5秒加熱する。 1.5mm from terminal tip. Soldering time : 5 seconds MAX. Solder temperature : 370～400℃	外観 Appearance	端子ガタ、割れ等異状無き事 No Damage

（ ） : 参考規格
Reference Standard

【5．外観形状、寸法及び材質 PRODUCT SHAPE, DIMENSIONS AND MATERIALS】

図面参照 Refer to the drawing.

【6．挿抜力及び抜去力 INSERTION / WITHDRAWAL FORCE】

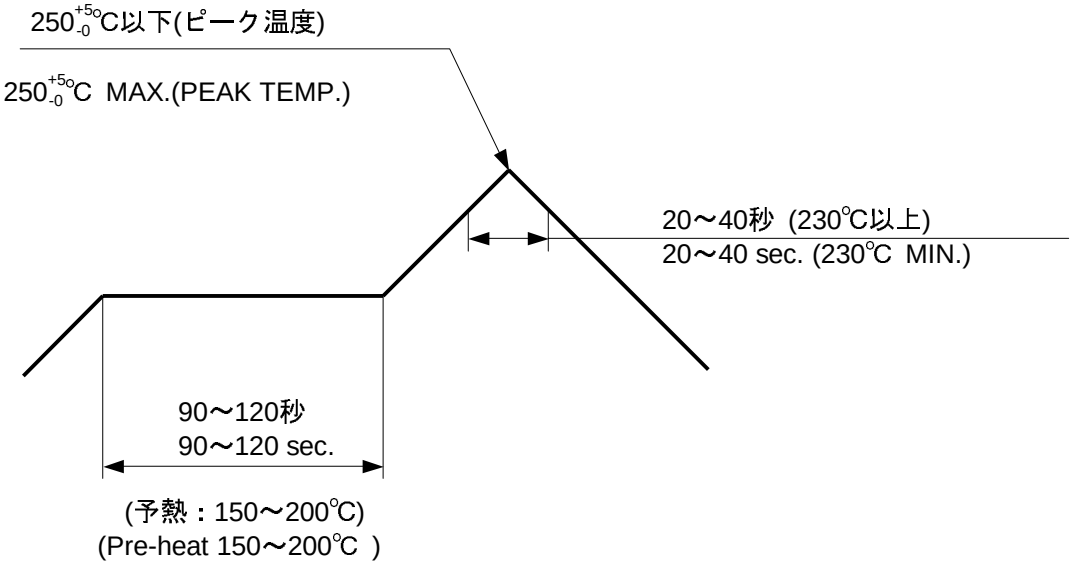
下記のFFCを使用した場合 （参考） In case of used the following FFC (Reference)
厚さ : 0.3mm Thickness : 0.3mm

極数 Number of Circuit	単位 UNIT	挿入力 （最大値） Insertion Force (MAXIMUM)			抜去力 （最小値） Withdrawal Force (MINIMUM)		
		初回 1st	6回目 6th	10回目 10th	初回 1st	6回目 6th	10回目 10th
4	N (kgf)	11.2 (1.15)	14.2 (1.45)	14.2 (1.45)	0.4 (0.04)	0.3 (0.03)	0.3 (0.03)
5	N (kgf)	12.7 (1.3)	15.6 (1.6)	15.6 (1.6)	0.5 (0.05)	0.4 (0.04)	0.4 (0.04)

極 数 Number of Circuit	単 位 UNIT	挿入力 （最大値） Insertion Force (MAXIMUM)			抜去力 （最小値） Withdrawal Force (MINIMUM)		
		初回 1st	6回目 6th	10回目 10th	初回 1st	6回目 6th	10回目 10th
6	N (kgf)	14.2 (1.45)	17.1 (1.75)	17.1 (1.75)	0.6 (0.06)	0.5 (0.05)	0.5 (0.05)
7	N (kgf)	15.6 (1.6)	18.6 (1.9)	18.6 (1.9)	0.7 (0.07)	0.6 (0.06)	0.6 (0.06)
8	N (kgf)	17.1 (1.75)	20.0 (2.05)	20.0 (2.05)	0.8 (0.08)	0.7 (0.07)	0.7 (0.07)
9	N (kgf)	18.6 (1.9)	21.5 (2.2)	21.5 (2.2)	0.9 (0.09)	0.8 (0.08)	0.8 (0.08)
10	N (kgf)	20.0 (2.05)	23.0 (2.35)	23.0 (2.35)	1.0 (0.1)	0.9 (0.09)	0.9 (0.09)
11	N (kgf)	21.5 (2.2)	24.5 (2.5)	24.5 (2.5)	1.1 (0.11)	1.0 (0.1)	1.0 (0.1)
12	N (kgf)	23.0 (2.35)	25.9 (2.65)	25.9 (2.65)	1.2 (0.12)	1.1 (0.11)	1.1 (0.11)
13	N (kgf)	24.5 (2.5)	27.4 (2.8)	27.4 (2.8)	1.3 (0.13)	1.2 (0.12)	1.2 (0.12)
14	N (kgf)	25.9 (2.65)	28.9 (2.95)	28.9 (2.95)	1.4 (0.14)	1.3 (0.13)	1.3 (0.13)
15	N (kgf)	27.4 (2.8)	30.3 (3.1)	30.3 (3.1)	1.5 (0.15)	1.4 (0.14)	1.4 (0.14)
16	N (kgf)	28.9 (2.95)	31.8 (3.25)	31.8 (3.25)	1.6 (0.16)	1.5 (0.15)	1.5 (0.15)
17	N (kgf)	30.3 (3.1)	33.3 (3.4)	33.3 (3.4)	1.7 (0.17)	1.6 (0.16)	1.6 (0.16)
18	N (kgf)	31.8 (3.25)	34.7 (3.55)	34.7 (3.55)	1.8 (0.18)	1.7 (0.17)	1.7 (0.17)
19	N (kgf)	33.3 (3.4)	36.2 (3.7)	36.2 (3.7)	1.9 (0.19)	1.8 (0.18)	1.8 (0.18)
20	N (kgf)	34.7 (3.55)	37.7 (3.85)	37.7 (3.85)	2.0 (0.2)	1.9 (0.19)	1.9 (0.19)
21	N (kgf)	36.2 (3.7)	39.2 (4.0)	39.2 (4.0)	2.1 (0.21)	2.0 (0.2)	2.0 (0.2)
22	N (kgf)	37.7 (3.85)	40.6 (4.15)	40.6 (4.15)	2.2 (0.22)	2.1 (0.21)	2.1 (0.21)
23	N (kgf)	39.2 (4.0)	42.1 (4.3)	42.1 (4.3)	2.3 (0.23)	2.2 (0.22)	2.2 (0.22)
24	N (kgf)	40.6 (4.15)	43.6 (4.45)	43.6 (4.45)	2.4 (0.24)	2.3 (0.23)	2.3 (0.23)
25	N (kgf)	42.1 (4.3)	45.0 (4.6)	45.0 (4.6)	2.5 (0.25)	2.4 (0.24)	2.4 (0.24)
26	N (kgf)	43.6 (4.45)	46.5 (4.75)	46.5 (4.75)	2.6 (0.26)	2.5 (0.25)	2.5 (0.25)
27	N (kgf)	45.0 (4.6)	48.0 (4.9)	48.0 (4.9)	2.7 (0.27)	2.6 (0.26)	2.6 (0.26)

極 数 Number of Circuit	単 位 UNIT	挿入力 （最大値） Insertion Force (MAXIMUM)			抜去力 （最小値） Withdrawal Force (MINIMUM)		
		初回 1st	6回目 6th	10回目 10th	初回 1st	6回目 6th	10回目 10th
28	N (kgf)	46.5 (4.75)	49.4 (5.05)	49.4 (5.05)	2.8 (0.28)	2.7 (0.27)	2.7 (0.27)
29	N (kgf)	48.0 (4.9)	50.9 (5.2)	50.9 (5.2)	2.9 (0.29)	2.8 (0.28)	2.8 (0.28)
30	N (kgf)	49.4 (5.05)	52.4 (5.35)	52.4 (5.35)	3.0 (0.3)	2.9 (0.29)	2.9 (0.29)

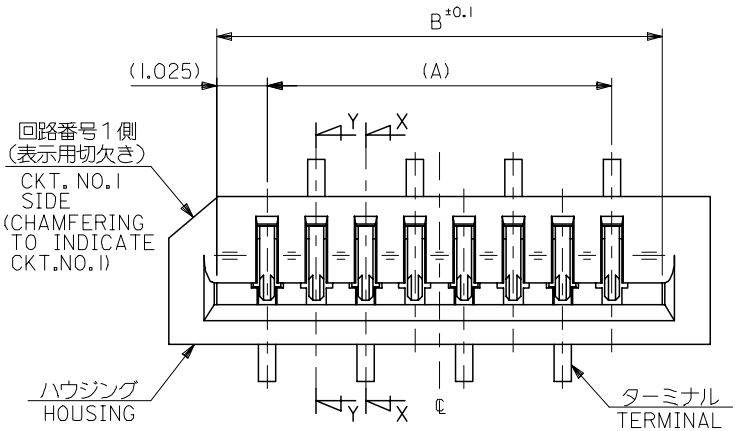
【7．赤外線リフロー条件 INFRARED REFLOW CONDITION】

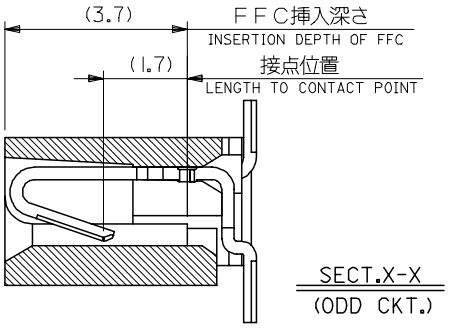


温度条件グラフ
(温度は基板パターン面)
TEMPERATURE CONDITION GRAPH
(TEMPERATURE ON BOARD PATTERN SIDE)

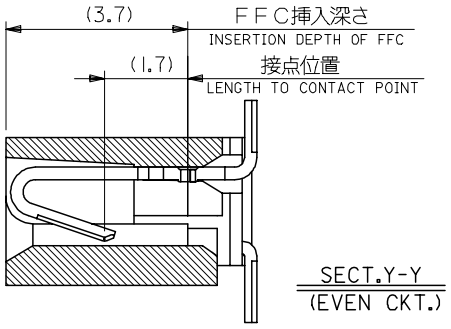
注記 ： 本リフロー条件に関しては、リフロー装置及び基板などにより条件が
異なりますので、事前にリフロー評価の確認をお願いします。
NOTE : Please check the reflow soldering condition by your own devices beforehand.
Because the condition changes by the soldering devisces, p.c.boards, and so on.

REV.	REV. RECORD	DATE	EC NO.	WRITTEN BY :	CHECKED BY :
A	RELEASED	'04/02/16	J2004-2426	N.AIDA	K.TOJO

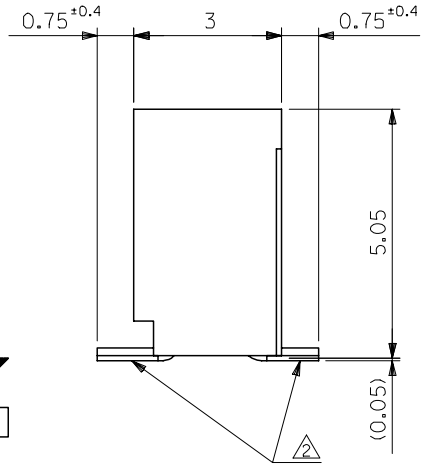


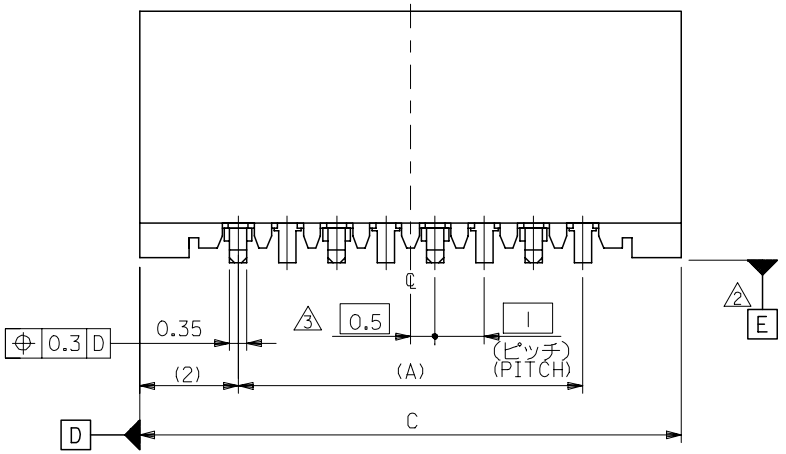


SECT.X-X
(ODD CKT.)



SECT.Y-Y
(EVEN CKT.)





33	31.05	29	52808-3019	30
32	30.05	28	-2919	29
31	29.05	27	-2819	28
30	28.05	26	-2719	27
29	27.05	25	-2619	26
28	26.05	24	-2519	25
27	25.05	23	-2419	24
26	24.05	22	-2319	23
25	23.05	21	-2219	22
24	22.05	20	-2119	21
23	21.05	19	-2019	20
22	20.05	18	-1919	19
21	19.05	17	-1819	18
20	18.05	16	-1719	17
19	17.05	15	-1619	16
18	16.05	14	-1519	15
17	15.05	13	-1419	14
16	14.05	12	-1319	13
15	13.05	11	-1219	12
14	12.05	10	-1119	11
13	11.05	9	-1019	10
12	10.05	8	-0919	9
11	9.05	7	-0819	8
10	8.05	6	-0719	7
9	7.05	5	-0619	6
8	6.05	4	-0519	5
7	5.05	3	52808-0419	4
52808-**19 MODEL NO.	C	B	A	MATERIAL NO.	極数 CIRCUIT

注記 NOTES:

1. 使用材料 MATERIAL

ハウジング: PPS,UL94V-0		HOUSING	:PPS, UL94V-0
ターミナル: リン青銅 (t=Ø.25)		TERMINAL	:PHOSPHOR BRONZE
メッキ: ニッケル下地錫ビスマスメッキ		PLATING	:TIN-BISMUTH OVER NICKEL

2. 基準面 E からのソルダーテールの半田付け面のズレ量は、
上方向に0．1MAX．下方向0．15MAX．とする。
MISALIGNMENT OF SOLDER TAIL FROM E
: UPPER DIRECTION 0.1 MAX. , LOWER DIRECTION 0.15 MAX.
3. 偶数極に適用。
APPLY FOR EVEN CKT.
4. 本製品は52808−＊＊10の鉛フリー品である。
THIS PRODUCT IS LEAD FREE OF 52808-**10

REVISED
EC NO: J2006-1497 2005/11/04
DRWN:MNABEI 2005/11/07
CHKD:KTOYODA 2005/11/11
APPR:NUKITA
DESCRIPTION
REV A

GENERAL TOLERANCES (UNLESS SPECIFIED)

10 UNDER	±0.2
10 OVER 30 UNDER	±0.25
30 OVER	±0.3
ANGULAR ±3 °	

DRAFT WHERE APPLICABLE MUST REMAIN WITHIN DIMENSIONS

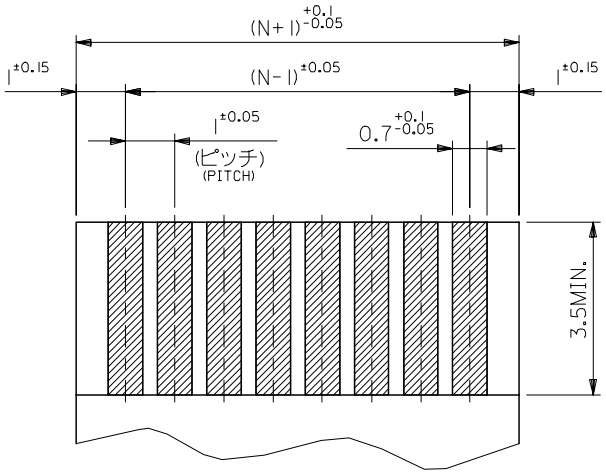
DIMENSION STYLE: MM ONLY | SCALE: --- | DESIGN UNITS: METRIC | THIRD ANGLE PROJECTION

DRAWN BY	M.NABEI	DATE '04/02/19
CHECKED BY	M.SASAO	DATE '04/02/19
APPROVED BY	M.SASAO	DATE '04/02/19

TITLE: 1.0 FFC CONN. NON ZIF SMT. ST. -LEAD FREE-

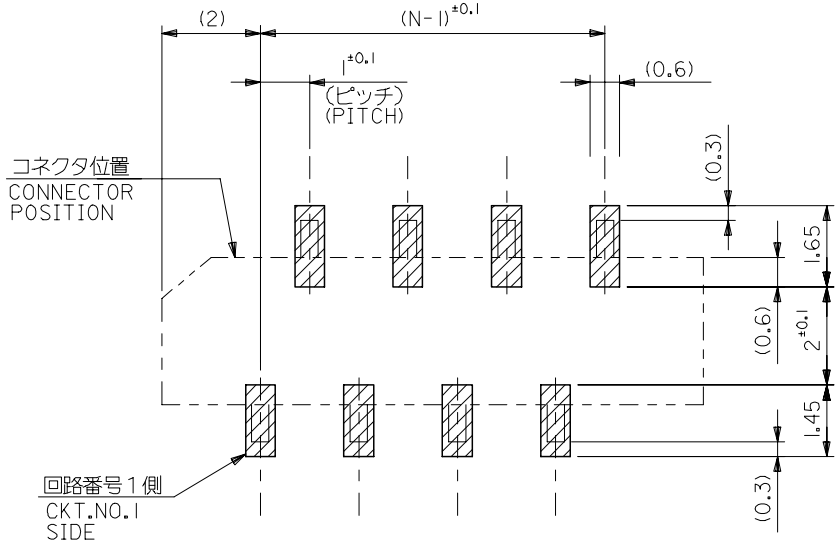
molex MOLEX INCORPORATED

MATERIAL NO.: SEE CHART
DOCUMENT NO.: SD-52808-027
SHEET NO.: 1 OF 1
SIZE: A3



(仕上がり厚さ0.3±0.03)
THICKNESS

適合FPC推奨寸法
APPLICABLE FPC
RECOMMENDED DIMENSION.



参考基板レイアウト（マウント面）
RECOMMENDED P.C.BOARD
PATTERN DIMENSION.(REF.)
(MOUNTING AREA)

FPCについて：
打抜き方向は、導体側から補強板側を推奨いたします。
補強フィルム材質は、ポリイミドを推奨いたします。
接着剤は、熱硬質接着剤を推奨いたします。

ABOUT FPC :
RECOMMENDED PUNCHER DIRECTION : FROM CONDUCTOR SIDE TO STIFFENER BOAD SIDE.
RECOMMENDED MATERIAL :
STIFFENER FILM : POLYIMIDE
BONDING AGENT : TERMOSETTING BONDING AGENT

REVISED
EC NO: J2006-1497 2005/11/04
DRWN:MNABEI 2005/11/07
CHKD:KTOYODA
APPR:NUKITA 2005/11/11
DESCRIPTION
REV A

GENERAL TOLERANCES (UNLESS SPECIFIED)

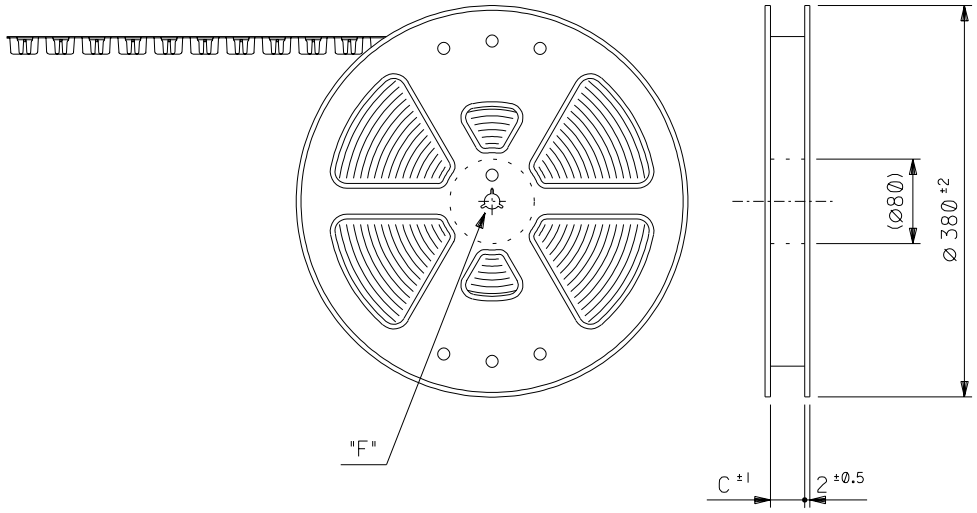
10 UNDER	±0.2
10 OVER 30 UNDER	±0.25
30 OVER	±0.3
ANGULAR ±3 °	

DRAFT WHERE APPLICABLE MUST REMAIN WITHIN DIMENSIONS

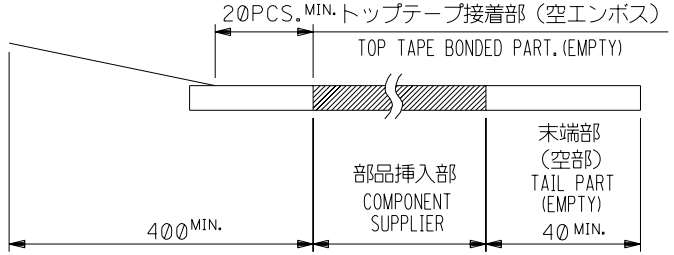
DIMENSION STYLE	MM ONLY
SCALE	---
DESIGN UNITS	METRIC
	THIRD ANGLE PROJECTION
DRAWN BY / DATE	M.NABEI '04/02/19
CHECKED BY / DATE	M.SASAO '04/02/19
APPROVED BY / DATE	M.SASAO '04/02/19
TITLE	1.0 FFC CONN. NON ZIF SMT. ST. -LEAD FREE-
	MOLEX INCORPORATED
MATERIAL NO.	SEE CHART
DOCUMENT NO.	SD-52808-027
SHEET NO.	2 OF 2
SIZE	A3

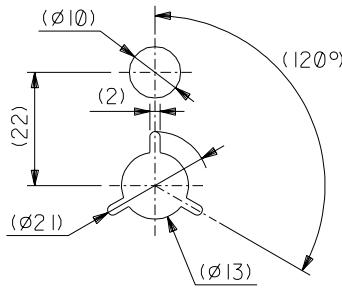
DWG. NO. SD-52808-028

引き出し方向
PULL OUT



引き出し方向
PULL OUT DIRECTION

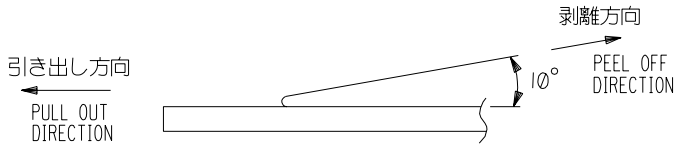




DETAIL "F"

NOTES

1. 製品詳細寸法については図面 SD-52808-027 を参照下さい。
   RE DETAILED DIMENSION, SEE SD-52808-027
2. 梱包数量：１０００個／リール
   NUMBER OF CONNECTORS : 1000PCS/REEL
3. リードテープ長さ LEAD TAPE LENGTH
4. トップテープの剥離強度：　0.1 ～ 1.3N {10 ～ 130gf}
   （剥離方向は下図参照）
   尚、本規格値は出荷時に適用。（但し、輸送時に剥離が発生しないこと。）
   PEELING OFF FORCE OF TOP TAPE : 0.1 ～ 1.3N {10 ～ 130gf}
   (PEELING DIRECTION AS SHOWN IN FOLLOWING FIG.)
   THIS REQUIREMENT SHOULD BE APPLIED AT SHIPMENT.
   PEEL OFF SHOULD NOT BE ALLOWED , DURING TRANSPORTATION.



5. 材料(MATERIAL)
   キャリアテープ(CARRIER TAPE)：ポリプロピレン(POLYPROPYLENE)
   トップテープ(TOPTAPE)： PET , PE , PEF
   リール(REEL)：ポリスチレン（ＰＳ）<リサイクル材を含む>
   POLYSTYREN(PS) <RECYCLE MATERIAL CONTAINED>
6. 本製品は５２８０８－＊＊９０の鉛フリー品である。
   THIS PRODUCT IS LEAD FREE OF 52808-**90

角度 ANGLE	±3°
30 以上 OVER	±0.3
10 以上 30 未満 UNDER	±0.25
10 未満 UNDER	±0.2
一般公差 GENERAL TOLERANCES	

記号 LTR	変更内容 REVISION RECORD	DR.	日付 DATE
0	新規作成 RELEASED (J2004-2528)	M.N / M.S	'04/02/19

材料 MATERIAL	注記参照 SEE NOTES
仕上げ FINISH	//
適用電線範囲 WIRE RANGE	//
被覆外径 INS. RANGE	//
DRAWN BY '04/02/19 M.NABEI	CHK'D BY '04/02/19 M.SASAO
APP'D BY '04/02/19 M.SASAO	尺度 SCALE //

52808-**70
MODEL NO.

MOLEX-JAPAN CO.,LTD.
日本モレックス株式会社

REVISE ONLY ON CAD SYSTEM

TITLE 名称
1.0 FFC Conn NON ZIF
SMT ST Embstp Pkg
-LEAD FREE-

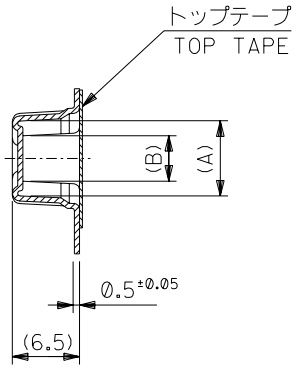
DWG. NO. SD-52808-028 (SHEET 1 OF 6) REV 0

:MM DIMENSIONS IN METRIC DO NOT SCALE DRAWING

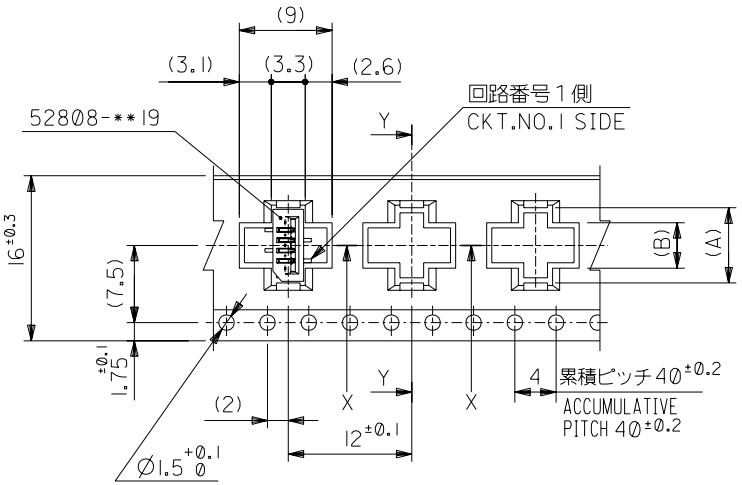
SD-52808-028.S01

EN-01C(032)MXJ-32

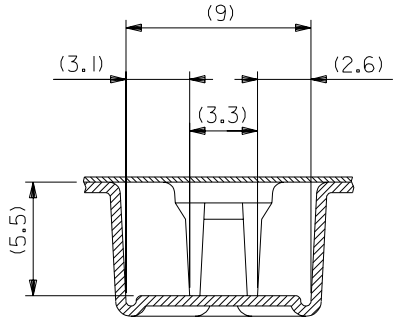
DWG. NO. SD-52808-028



SECT:Y-Y



引き出し方向
PULL OUT DIRECTION



SECT:X-X
(SCALE:4-1)

16mm幅キャリアテープ
16mm WIDTH CARRIER TAPE

MODEL NO.	キャリアテープ幅 CARRIER TAPE WIDTH	C	(B)	(A)	MATERIAL NO.	極数 CKT.
52808-**70	16	17.5	5.4	8.3	52808-0570	5
			4.4	7.3	52808-0470	4

角度 ANGLE	±3°
30以上 OVER	±0.3
10以上 30未満 OVER UNDER	±0.25
10未満 UNDER	±0.2

記号 LTR	変更内容 REVISION RECORD	DR.	日付 DATE
0	新規作成 RELEASED (J2004-2528)	M.N / M.S	'04/02/19

一般公差 GENERAL TOLERANCES

材料 MATERIAL SHEET 1 OF 6 参照
REFER TO SHEET 1 OF 6

仕上げ FINISH —//—

適用電線範囲 WIRE RANGE —//—

被覆外径 INS. RANGE —//—

DRAWN BY '04/02/19 M.NABEI	CHK'D BY '04/02/19 M.SASAO
APP'D BY '04/02/19 M.SASAO	尺度 SCALE —//

MOLEX-JAPAN CO.,LTD.
日本モレックス株式会社

REVISE ONLY ON CAD SYSTEM

TITLE 名称
1.0 FFC Conn NON ZIF
SMT ST Embstp Pkg
-LEAD FREE-

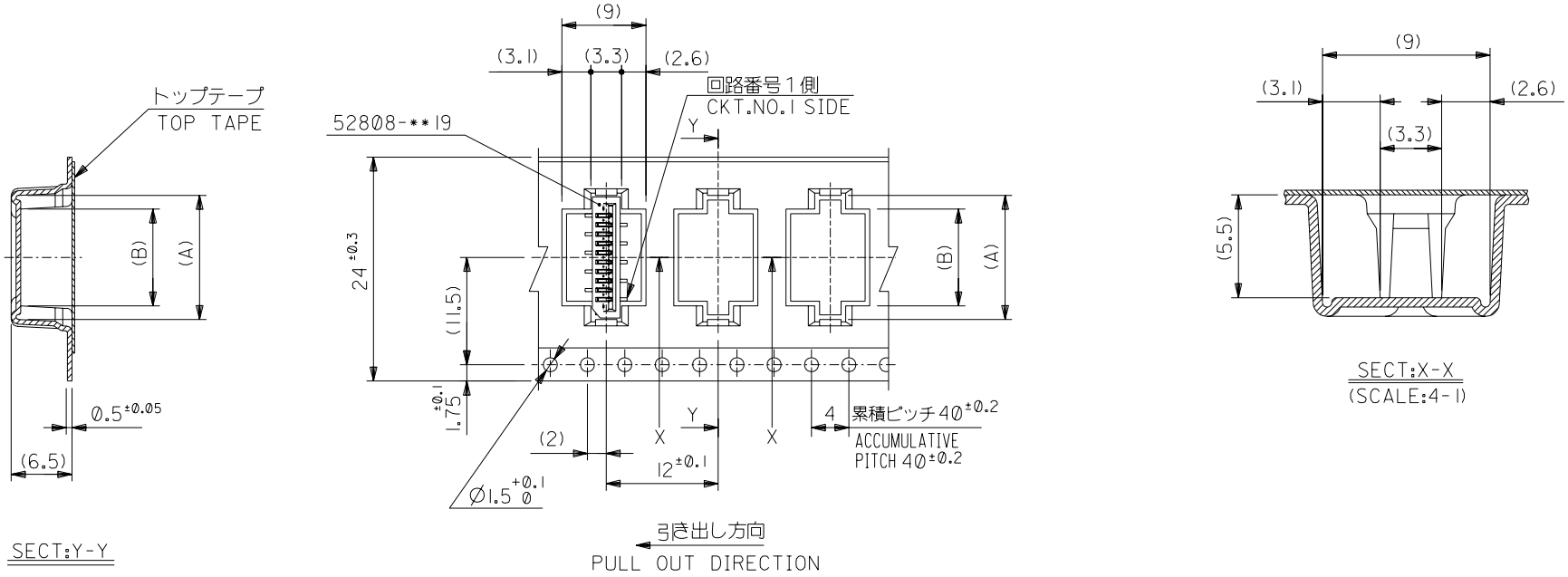
DWG. NO. SD-52808-028 (SHEET 2 OF 6) REV 0

:MM DIMENSIONS IN METRIC DO NOT SCALE DRAWING

EN-0IC(032)MXJ-32

SD-52808-028.S02

DWG. NO. SD-52808-028



24mm幅キャリアテープ

24mm WIDTH CARRIER TAPE

MODEL NO.	キャリアテープ幅 CARRIER TAPE WIDTH	C	(B)	(A)	MATERIAL NO.	極数 CKT.
52808-**70	24	25.5	10.4	13.3	52808-1070	10
			9.4	12.3	52808-0970	9
			8.4	11.3	52808-0870	8
			7.4	10.3	52808-0770	7
			6.4	9.3	52808-0670	6

角度 ANGLE	±3°
30以上 OVER	±0.3
10以上 30未満 OVER UNDER	±0.25
10未満 UNDER	±0.2

一般公差 GENERAL TOLERANCES

記号 LTR	変更内容 REVISION RECORD	DR. M.N / CHK. M.S	日付 DATE
0	新規作成 RELEASED (J2004-2528)	M.N / M.S	'04/02/19

材料 MATERIAL SHEET 1 OF 6 参照 REFER TO SHEET 1 OF 6

仕上げ FINISH —//—

適用電線範囲 WIRE RANGE —//—

被覆外径 INS. RANGE —//—

DRAWN BY '04/02/19 M.NABEI	CHK'D BY '04/02/19 M.SASAO
APP'D BY '04/02/19 M.SASAO	尺度 SCALE —//—

MOLEX-JAPAN CO.,LTD. 日本モレックス株式会社

REVISE ONLY ON CAD SYSTEM

TITLE 名称
1.0 FFC Conn NON ZIF
SMT ST Embstp Pkg
-LEAD FREE-

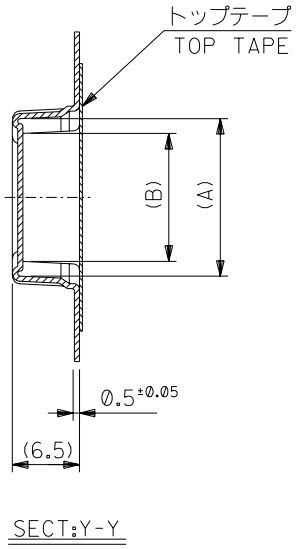
DWG. NO. SD-52808-028 (SHEET 3 OF 6) REV 0

:MM DIMENSIONS IN METRIC DO NOT SCALE DRAWING

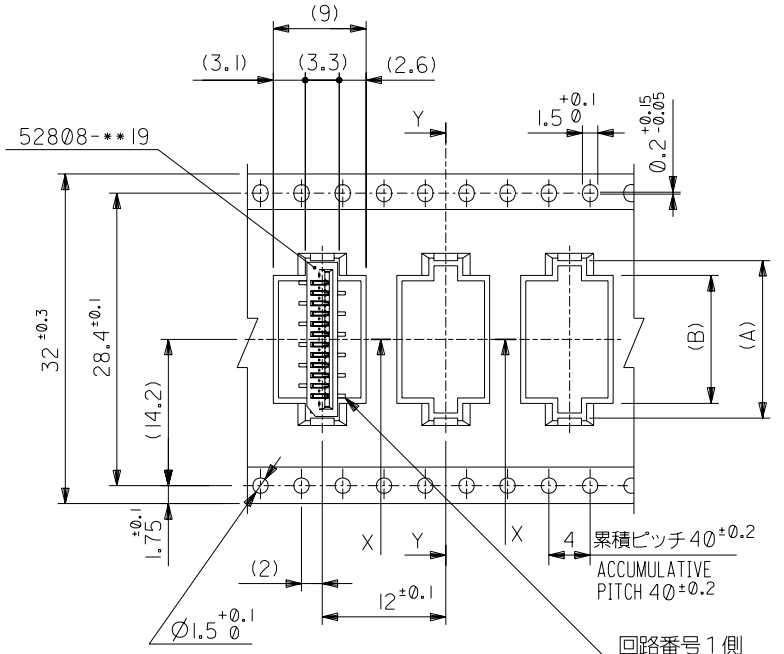
EN-0IC(032)MXJ-32

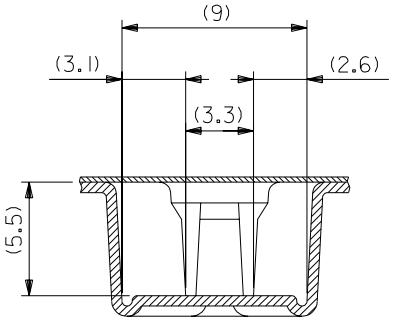
SD-52808-028.S03

DWG. NO. SD-52808-028



SECT:Y-Y





SECT:X-X
(SCALE:4-1)

32mm幅キャリアテープ
32mm WIDTH CARRIER TAPE

MODEL NO.	キャリアテープ幅 CARRIER TAPE WIDTH	C	(B)	(A)	MATERIAL NO.	極数 CKT.
52808-**70	32	33.5	15.4	18.3	52808-1570	15
			14.4	17.3	52808-1470	14
			13.4	16.3	52808-1370	13
			12.4	15.3	52808-1270	12
			11.4	14.3	52808-1170	11

角度 ANGLE	±3°
30以上 OVER	±0.3
10以上 30未満 OVER UNDER	±0.25
10未満 UNDER	±0.2

記号 LTR	変更内容 REVISION RECORD	DR. M.N / CHK. M.S	日付 DATE
0	新規作成 RELEASED (J2004-2528)	M.N / M.S	'04/02/19

一般公差 GENERAL TOLERANCES

材料 MATERIAL SHEET 1 OF 6 参照 REFER TO SHEET 1 OF 6

仕上げ FINISH —//—

適用電線範囲 WIRE RANGE —//—

被覆外径 INS. RANGE

DRAWN BY '04/02/19 M.NABEI

CHK'D BY '04/02/19 M.SASAO

APP'D BY '04/02/19 M.SASAO

尺度 SCALE —//—

MOLEX-JAPAN CO.,LTD. 日本モレックス株式会社

REVISE ONLY ON CAD SYSTEM

TITLE 名称
1.0 FFC Conn NON ZIF SMT ST Embstp Pkg -LEAD FREE-

DWG. NO. SD-52808-028 (SHEET 4 OF 6)

REV 0

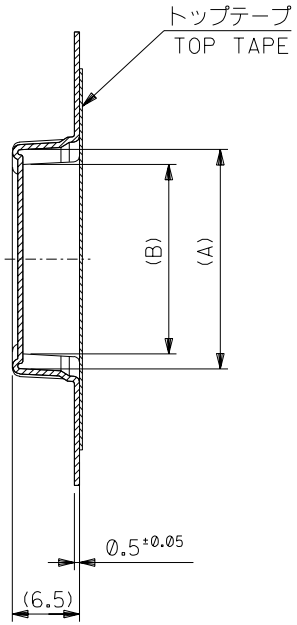
:MM DIMENSIONS IN METRIC DO NOT SCALE DRAWING

SD-52808-028.S04

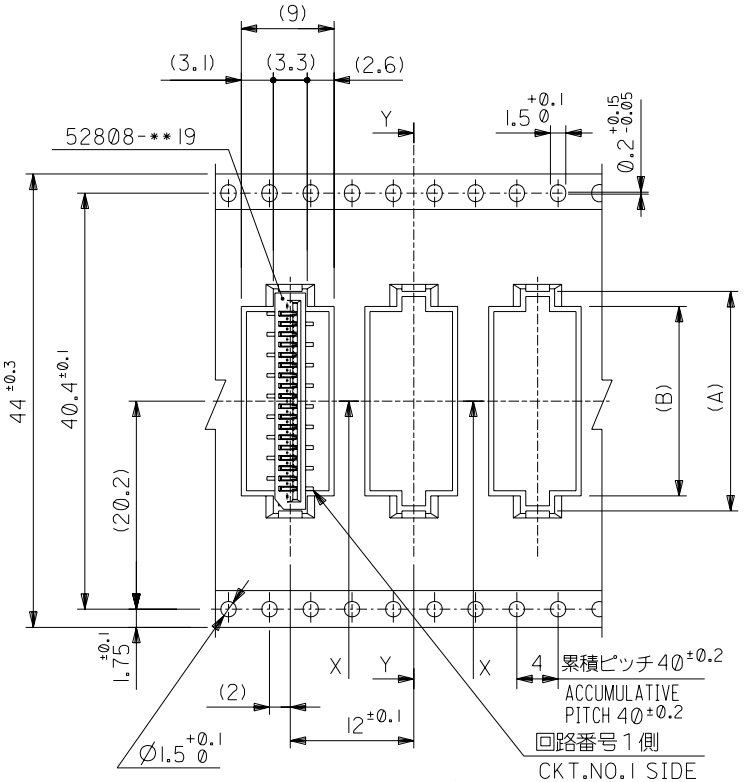
EN-0IC(032)MXJ-32

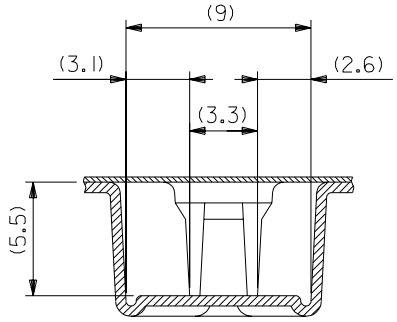
DWG. NO. SD-52808-028

:MM DIMENSIONS IN METRIC DO NOT SCALE DRAWING



SECT:Y-Y





SECT:X-X
(SCALE:4-1)

44mm幅キャリアテープ
44mm WIDTH CARRIER TAPE

MODEL NO.	キャリアテープ幅 CARRIER TAPE WIDTH	C	(B)	(A)	MATERIAL NO.	極数 CKT.
52808-**70	44	45.5	28.4	31.3	52808-2870	28
			27.4	30.3	52808-2770	27
			26.4	29.3	52808-2670	26
			25.4	28.3	52808-2570	25
			24.4	27.3	52808-2470	24
			23.4	26.3	52808-2370	23
			22.4	25.3	52808-2270	22
			21.4	24.3	52808-2170	21
			20.4	23.3	52808-2070	20
			19.4	22.3	52808-1970	19
			18.4	21.3	52808-1870	18
			17.4	20.3	52808-1770	17
			16.4	19.3	52808-1670	16

角度 ANGLE	±3°
30以上 OVER	±0.3
10以上 30未満 OVER UNDER	±0.25
10未満 UNDER	±0.2

記号 LTR	変更内容 REVISION RECORD	DR. CHK.	日付 DATE
0	新規作成 RELEASED (J2004-2528)	M.N M.S	'04/02/19

一般公差 GENERAL TOLERANCES

材料 MATERIAL SHEET 1 OF 6 参照 REFER TO SHEET 1 OF 6

仕上げ FINISH —//—

適用電線範囲 WIRE RANGE —//—

被覆外径 INS. RANGE —//—

DRAWN BY '04/02/19 M.NABEI | CHK'D BY '04/02/19 M.SASAO

APP'D BY '04/02/19 M.SASAO | 尺度 SCALE —//—

molex MOLEX-JAPAN CO.,LTD. 日本モレックス株式会社

REVISE ONLY ON CAD SYSTEM

TITLE 名称
1.0 FFC Conn NON ZIF SMT ST Embstp Pkg -LEAD FREE-

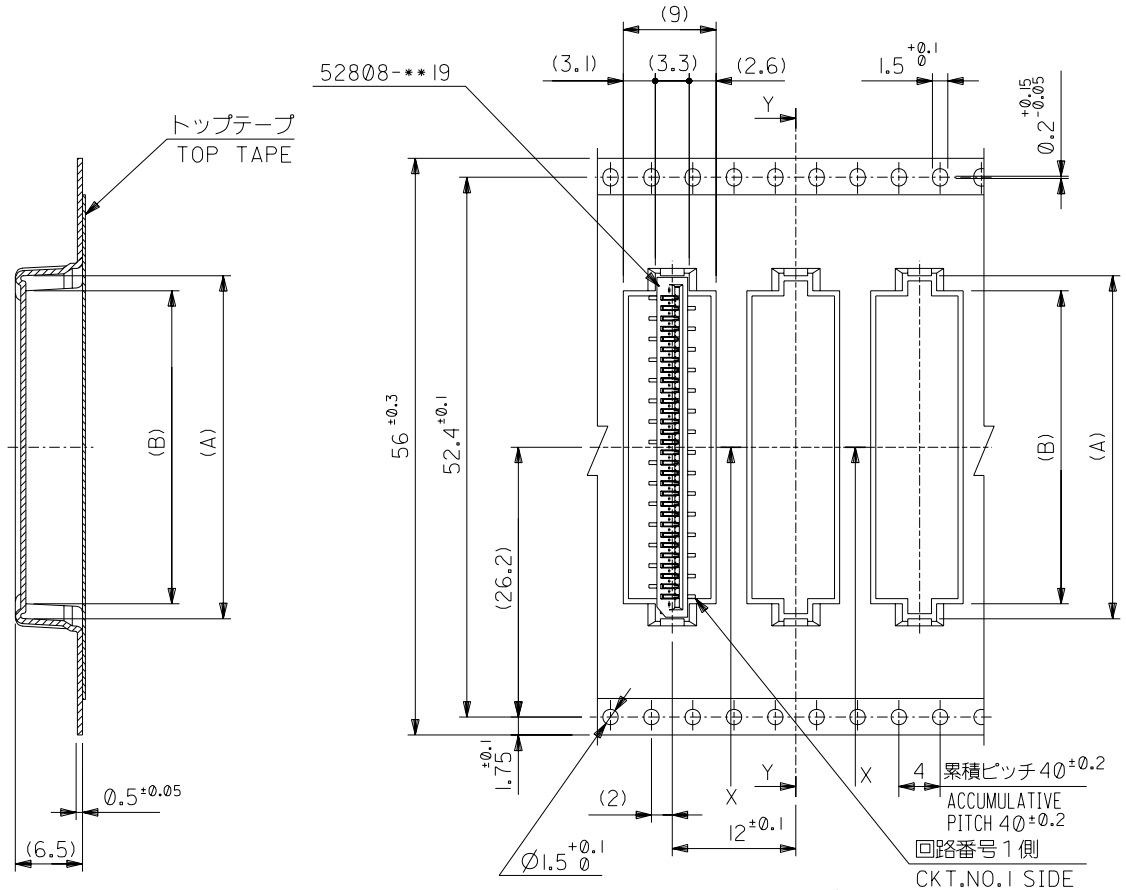
DWG. NO. SD-52808-028 (SHEET 5 OF 6) REV 0

SD-52808-028.S05

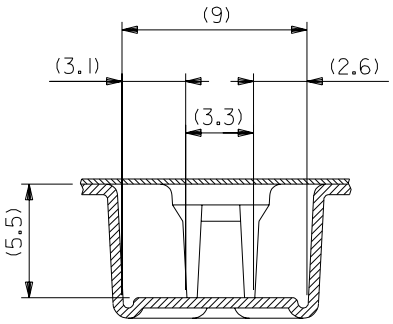
EN-01C(032)MXJ-32

DWG. NO. SD-52808-028

:MM DIMENSIONS IN METRIC DO NOT SCALE DRAWING



SECT:Y-Y



SECT:X-X
(SCALE:4-1)

56mm幅キャリアテープ
56mm WIDTH CARRIER TAPE

MODEL NO.	キャリアテープ幅 CARRIER TAPE WIDTH	C	(B)	(A)	MATERIAL NO.	極数 CKT.
52808-**70	56	57.5	30.4	33.3	52808-3070	30
			29.4	32.3	52808-2970	29

角度 ANGLE	±3°
30以上 OVER	±0.3
10以上 30未満 OVER UNDER	±0.25
10未満 UNDER	±0.2

記号 LTR	変更内容 REVISION RECORD	DR. CHK.	日付 DATE
0	新規作成 RELEASED (J2004-2528)	M.N M.S	'04/02/19

一般公差 GENERAL TOLERANCES

材料 MATERIAL SHEET 1 OF 6 参照 REFER TO SHEET 1 OF 6

仕上げ FINISH //

適用電線範囲 WIRE RANGE //

被覆外径 INS. RANGE //

DRAWN BY '04/02/19 M.NABEI	CHK'D BY '04/02/19 M.SASAO
APP'D BY '04/02/19 M.SASAO	尺度 SCALE //

molex MOLEX-JAPAN CO.,LTD. 日本モレックス株式会社

REVISE ONLY ON CAD SYSTEM

TITLE 名称
1.0 FFC Conn NON ZIF SMT ST Embstp Pkg -LEAD FREE-

DWG. NO. SD-52808-028 (SHEET 6 OF 6) REV 0

SD-52808-028.S06

EN-0IC(032)MXJ-32